

**PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,  
VERSATILITÀ, POTENZA  
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.**



**MOD. 4701**

Made in Italy



## Caratteristiche tecniche

### Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

#### Consumo aria

Air volume

0,5 bar

0,5 bar

#### Alimentazione

Voltage

V. 230/50

V. 230/50

#### Potenza assorbita

Power Consumption

Kw 2,5

Kw 2,5

## Dimensioni

### Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

#### Altezza

Height

158 cm

62,2047"

#### Larghezza

Width

72 cm

28,3465"

#### Profondità

Depth

93 cm

36,6142"

#### Peso Netto

Net Weight

445 kg

981,057 lbs



Macchina per cambrare e sagomare la parte anteriore della tomaia per scarpa, tronchetto, stivale ad azionamento idro-pneumatico.

La combinazione della pressione e del calore altera la struttura delle fibre del materiale in lavorazione, permettendo alle stesse di ottenere permanentemente la sagoma desiderata. La tomaia rimane così modellata alla linea della forma sulla quale sarà montata.

**MOD. 4701** è dotata di una serie di regolazioni che la rendono adatta alla lavorazione di diversi tipi di materiale, la possibilità di controllare digitalmente ed indipendentemente le temperature, la pressione delle piastre adattabile meccanicamente e pneumaticamente alle necessità del pellame, le piastre laterali regolabili sui tre assi a doppia pressatura, inoltre il completo ciclo della macchina è controllato elettronicamente.



Hydro-pneumatic driven vamp crimping and shaping machine, suitable for shoes, boots with short and long bootlegs.

The combined action of pressure and heat alter the fibre texture of the material to be formed, getting the imprinting of the desire shape permanently. The shoe upper will therefore assume the same shape as the line on which it will be set up.

**MODEL 4701** is equipped with various adjustment, that make it suitable for processing of different types of material, the possibility of digital and independent control of temperature, the plate pressure adjustable mechanically and pneumatically according to the leather needs, the side plates adjustable on the three axes with double-pressing, furthermore the complete machine's cycle is controlled electronically.

## CONTATTI



#### SABAL SPA

Via Tortona 34  
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613  
Fax. +39 0381 24307



#### sito internet

[www.sabalgroup.it](http://www.sabalgroup.it)



#### e-mail:

[sabal@sabalgroup.it](mailto:sabal@sabalgroup.it)

