

PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 3224C/CF

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione

Productions

1400 paia/8h

1400 pairs/8h

Consumo all'aria

Air volume

25 litri per ciclo
a 6 atm

Per cycle Lit 25

Alimentazione

Voltage

V. 230-415-440/50

V. 230-415-440/50

Potenza assorbita

Power Consumption

Kw 2,3

Kw 2,3

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza

Height

175 cm

68,8976"

Larghezza

Width

176 cm

69,2913"

Profondità

Depth

80 cm

31,4961"

Peso Netto

Net Weight

460 kg

1014,13 lbs



Garbasperoni a 4 posti: 2 posti caldi e 2 posti freddi, adatta alla lavorazione di qualsiasi tipo di tomaia, e particolarmente indicata per contrafforti termoplastici o termoadesivi.

Formelle e cuscini stampate su forma del cliente. Semplice regolazione dei cuscini per adattamento degli stessi sulle formelle. Pressata pneumatica degli cuscini anche nelle stazioni calde e cambio rapido degli stessi. Facile e rapida sostituzione delle formelle senza nessuna dispersione di liquido refrigerante. Controllo elettronico con visualizzazione digitale della temperatura. Ribaltamento delle formelle nelle stazioni fredde per consentire una chiara e ampia visuale della parte posteriore della tomaia e della cucitura. Pinze di tiraggio tomaia con regolazione millimetrata. Regolazione del punto di presa della tomaia in base alla curvatura delle formelle. Indice regolabile di appoggio nelle stazioni fredde per permettere di mantenere costante la posizione di tensionatura della tomaia sulla formella, aumentando la produttività. Pressatura sulla tomaia pneumatica adatta per materiali di qualsiasi spessore. Potente unità refrigerante a liquido.

Optional incluso nella foto macchina mostrata:

- OPT 20G flangiatura bordo boetta con proiettore ottico.



4 stations back-part moulding machine: 2 hot stations +2 cold stations, suitable for any type of upper, especially suited for thermoplastic or thermo-adhesive counters.

Moulds and pads created from the customer's design. Simplified pad setting for adaptability to machine mould. Pneumatic pressed of pads even on hot stations and quick changing pads. Fast and easy replacing of moulds without any dispersion of cooling liquid. Electronic control with digital temperature display. Moulds turn over on cold stations to allow a clear and ample view of the rear section of the upper and stitching. Pull-down pincers for uppers with millimetric setting. Adjustment of gripping area on the upper based on the curvature of the mould. Adjustable support reference pointer in the cold stations to allow a constant positioning of tension for the upper on the last, increasing the productivity. Pneumatic pressing suitable for materials of any thickness. Powerful liquid cooling unit.

Optional included in the shown machine's photo:

- OPT 20G flanging of edge of heel seat with optical projector.

CONTATTI



SABAL SPA

Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet

www.sabalgroup.it



e-mail:

sabal@sabalgroup.it

