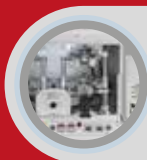
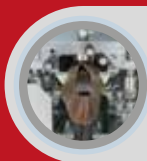


PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. GP 193

Made in Italy



Caratteristiche tecniche Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione Productions	1200 paia/8h	1200 pairs/8h
Consumo all'aria Air volume	25 litri per ciclo	Per cycle Lit 25
Alimentazione Voltage	V. 230/400-50	V. 400/50
Potenza assorbita Power Consumption	Kw 2,2	Kw 2,2

Dimensioni Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height	145 cm	57,0866"
Larghezza Widht	165 cm	64,9606"
Profondità Depht	80 cm	31,4961"
Peso Netto Net Weight	350 kg	771,618 lbs



Macchina per la formatura della punta della tomaia.

Questa macchina è provvista di 2 posti caldi per mezzo dei quali il puntale e la tomaia vengono riattivati, dopo questo ciclo la tomaia viene trasferita dall'operatore nei 2 posti freddi dove verrà sagomata in base alla forma desiderata. Le attrezzature sono eseguite sulle forme del cliente. Il controllo delle temperature è digitale.

GP 193 è particolarmente adatta per le lavorazioni:

- califonia
- sacchetto
- la mascherina degli zoccoli
- strobel
- punte sfilate.



Upper's toe-end forming machine.

This machine incorporate 2 hot stations for reactivating the toe-puff and the upper's toe-end, after this operation the upper is transferred by the operator to the 2 cold stations to be shaped in accordance with the shape desired. The tooling are created from the customer's shoe shape. The temperature control is adjusted by digital way.

GP 193 is particularly suitable for the following methods:

- califonia
- clog vamp
- strobel
- pointed toe-end.

CONTATTI



SABAL SPA
Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet
www.sabalgroup.it



e-mail:
sabal@sabalgroup.it

