

**PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.**



MOD. 5000/5100P/5207

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Alimentazione Pneumatica Pneumatic Supply

6 bar

6 bar

Alimentazione Voltage

V. 230/1/50-60

V. 230/1/50-60

Potenza assorbita Power Consumption

Kw 1

Kw 1

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza

Height

178 cm

70,078"

Larghezza

Width

132 cm

51,9685"

Profondità

Depth

85 cm

33,4646"

Peso Netto

Net Weight

120 kg

264,555 lbs



Centro di lavoro per l'accoppiatura di fodera, tomaia e puntale, con sistema per la distribuzione a spruzzo di collante a base acqua.

Questo centro di lavoro permette di risolvere in modo ottimale la fase di accoppiatura tra fodera, tomaia e puntale spruzzando collante a base acqua, non tossico esente da solventi, e successivamente passando la tomaia sotto la pressa a caldo Mod. 5000 che perfeziona il risultato dell'incollaggio sagomando inoltre la tomaia secondo una curvatura che facilita l'operazione di montaggio. Per ottenere l'adesione delle parti la pressatura a caldo può avvenire a basse temperatura (70°-80°). Il sistema di distribuzione a spruzzo è ideale per applicare adesivi a base acqua e permette di ottenere un incollaggio senza spessori dovuti a eccessi di adesivo e un risparmio sulla quantità di colla.

E' possibile accoppiare tomaie sia con puntale termoadesivo che non. Ricordiamo che i modelli che compongono questo centro di lavoro sono ordinabili anche singolarmente.

MOD. 5000 Pressa per accoppiare fodera.

MOD. 5100P Sistema per la distribuzione a spruzzo per adesivo a base acqua.

MOD. 5207 Banco di lavoro con griglia di aspirazione.



Work station for the coping of lining, upper and toe-puff.

This work station allows the operator to solve in an optimal way the coupling phase of the lining, the upper and the toe-puff by spraying the no-toxic water cement free from any solvent and then by passing the upper under the hot press Mod. 5000 which improves the cementing result by shaping the upper according to a curvature, which facilitates the assembly operation.

To obtain the adhesion of the parts, hot pressing can take place at low temperatures (70°-80°). The spray distribution system is the best solutions to apply water cements and allows the operator to obtain a cementing without thickness due to the excess of cement, this saving the quantity of cement.

It is possible to couple the uppers both with a thermo-adhesive toe-puff and without. The machines composing the work station can be ordered individually.

MOD. 5000 Press to couple lining, upper and toe-puff.

MOD. 5100P System for the spray distribution of water cements.

MOD. 5207 Workbench with suction grid.

CONTATTI



SABAL SPA

Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet

www.sabalgroup.it



e-mail:

sabal@sabalgroup.it

