

PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 4700

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Consumo all'aria Air volume	0,5 litri per ciclo a 6 atm	Per cycle Lit 0,5
Alimentazione Voltage	V. 230/50	V. 230/50
Potenza assorbita Power Consumption	Kw 1,8	Kw 1,8

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height	158 cm	62,2047"
Larghezza Width	72 cm	28,3465"
Profondità Depth	93 cm	36,6142"
Peso Netto Net Weight	450 kg	992,08 lbs



Macchina per cambrare e sagomare la parte anteriore della tomaia per scarpa, tronchetto, stivale ad azionamento idraulico. La combinazione della pressione e del calore altera la struttura delle fibre del materiale in lavorazione, permettendo alle stesse di ottenere permanentemente la sagoma desiderata. La tomaia rimane così modellata alla linea della forma sulla quale sarà montata.

MOD. 4700 è dotata di una serie di regolazioni che la rendono adatta alla lavorazione di diversi tipi di materiale, come la possibilità di selezionare tre diversi cicli di cambratura, la possibilità di controllare digitalmente ed indipendentemente le temperature, la pressione delle piastre adattabile meccanicamente e pneumaticamente alle necessità del pellame, le piastre laterali regolabili sui tre assi a doppia pressatura, inoltre il completo ciclo della macchina è controllato elettronicamente.

Mod. 4700 è dotata di un sistema di facile sostituzione delle piastre e delle resistenze, e di un sistema di rapida sostituzione del listello della pinza mobile, che consentono una riduzione dei tempi di fermo macchina.



Hydraulic-driven vamp crimping and shaping machine, suitable for shoe, boot with short and long bootlegs the combined action of pressure and heat warp the fibre texture of the material to be formed, as a result imparting the desired shape permanently. The shoe upper will therefore assume a shape suited to the last on which it shall be lasted.

MODEL 4700 is equipped with various adjustment, that make it suitable for processing of different types of material, how the possibility of select three standard crimping cycle, how the possibility of digital-control independent of temperature, the plate pressure adjustable mechanically and pneumatically according to the leather needs, the side plates adjustable on the three axes with double-pressing, moreover the complete machine's cycle is electronic controlled.

This machine is equipped also with an easy system to replace the plates and the resistance, and with an easy system to replace the rubber strip of movable pincer, that allow a reduced machine downtime.

CONTATTI



SABAL SPA
Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet
www.sabalgroup.it



e-mail:
sabal@sabalgroup.it

