PRECISIONE NELL'ESECUZIONE, VERSATILITÀ, POTENZA ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 130/T











Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Alimentazione Voltage	V. 230/50	V.230/50
Potenza assorbita Power Consumption	Kw 3,8	Kw 3,8

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height	135 cm	53,1496"
Larghezza	226 cm	88,9764"
Widht		
Profondità Depht	102 cm	40,1575"
Peso Netto		100001011
Net Weight	220 kg	485,017 lbs

CONTATTI



SABAL SPA Via Tortona 34 27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613 Fax. +39 0381 24307



sito internet www.sabalgroup.it



e-mail: sabal@sabalgroup.it





Accoppiatrice automatica a nastro continuo per materiali termo-fusibili.

MOD. 130/T è una macchina a ciclo automatico per l'accoppiatura di materiali termo-fusibili. L'operatore predispone le tomaie con applicato il tessuto termo-adesivo sul tavolino, facente parte della macchina, e li avvia sul nastro. Grazie ad un sistema di trasporto composto da due nastri riscaldati (uno superiore ed uno inferiore) la macchina effettua l'operazione di riscaldamento della termo-colla e procede con l'accoppiatura e il materiale accoppiato viene poi scaricato automaticamente in un contenitore posto sul retro. Questo sistema a rulli con nastro trasportatore permette un'accoppiatura ideale senza che l'operatore interrompa la sequenza di lavoro per azionare altri organi consentendo così un aumento della produttività.

MOD. 130/T ha un doppio sistema di riscaldamento, gestito da un controllo elettronico della temperatura. La macchina è anche dotata di un sistema di raffreddamento e spegnimento automatico della macchina, che permette l'utilizzo della stessa fino alla fine del turno di lavoro.



Automatic coupling machine with conveyor belt for thermo-fusible materials.

MOD. 130/T is an automatic coupling machine for thermo-fusible materials. Operator prepares the upper and the fabric thermo-sticker on the table, that is part of the machine, and he starts its on the tape. Thanks to a transport system composed of two tapes heated (one upper and one lower) the machine re-actives the thermo-glue and performs the coupling procedure, then the coupled material is downloaded automatically in a box at the rear This roller system with tape allows a perfect coupling without the operator stop the working sequence to operate other controls, allowing and increase of productivity.

MOD. 130/T has a double heating system, managed by an electronic control of the temperature. The machine is also equipped with a cooling system for an automatic turning off, allowing the use of it until the end of workshift.

