

PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 4400

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione

Productions

1200 paia/8h

1200 pairs/8h

Consumo all'aria

Air volume

6 litri per ciclo

Per cycle Lit 6

Alimentazione

Voltage

V. 230/50

V. 230/50

Potenza assorbita

Power Consumption

Kw 0,5

Kw 0,5

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza

Height

137 cm

53,937"

Larghezza

Width

83 cm

32,6772"

Profondità

Depth

61 cm

24,0157"

Peso Netto

Net Weight

190 kg

418,878 lbs



Macchina per sagomare e stirare la mascherina di qualsiasi tipo di tomaia.

Questa macchina sagomatrice dotata di uno stampo in silicone universale consente di sagomare qualsiasi tipo di tomaia (scarpa, sandalo, stivale, tronchetto, sabot) e di riattivare il puntale preparandolo per il montaggio, ciò semplifica l'operazione del montaggio consentendo una riduzione di tempi, di scarti di materiale e migliorandone la qualità finale. Con questa macchina è facile dare stile alla tomaia, riducendo il costo di sviluppo dei modelli. Il sagomatore teflonato e inclinabile è stato studiato per non danneggiare eventuali fibbie o ornamenti sulla tomaia e per determinare l'esatta posizione d'insellatura. Il proiettore ottico regolabile agevola la corretta collocazione della tomaia sullo stampo in silicone. Questa macchina è dotata di un controllo elettronico e digitale delle temperature.



Machine for pre-forming and ironing vamps on any type for finished uppers.

This pre-forming machine is equipped with an universal silicon mould for pre-forming any type of finished uppers (shoes, sandals, boots, low boots, sabots) and reactivating toe-puff in preparations for lasting, that simplifies lasting operations, reducing operating time and material waste, and improving the product's final quality. With this machine it is easy to lend style to uppers, reducing model development costs. Teflon coated pull-down pre-forming unit specially designed to avoid damaging buckles or ornaments on uppers, and for determining the exact lasting positioning of uppers. The adjustable optical projector allow the correct placement of uppers onto the silicon mould. This machine has and electronic and digital temperature control.

CONTATTI



SABAL SPA

Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet

www.sabalgroup.it



e-mail:

sabal@sabalgroup.it

