

PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 4700/SAP

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Consumo all'aria Air volume	0,5 litri per ciclo a 6 atm	Per cycle Lit 0,5
Alimentazione Voltage	V. 230/50	V. 230/50
Potenza assorbita Power Consumption	Kw 2,5	Kw 2,5

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height	175 cm	68,8976"
Larghezza Width	80 cm	31,4961"
Profondità Depth	108 cm	42,5197"
Peso Netto Net Weight	450 kg	992,08 lbs



Macchina per cambrare e sagomare la parte anteriore della tomaia per scarpa, tronchetto, stivale ad azionamento idraulico, con pressioni variabili. La combinazione della pressione e del calore altera la struttura delle fibre del materiale in lavorazione, permettendo alle stesse di ottenere permanentemente la sagoma desiderata. La tomaia rimane così modellata alla linea della forma sulla quale sarà montata.

MOD. 4700/SAP è dotata di una serie di regolazioni che la rendono adatta alla lavorazione di diversi tipi di materiale, come la possibilità di selezionare tre diversi cicli di cambratura, la possibilità di controllare digitalmente ed indipendentemente le temperature, la pressione delle piastre adattabile meccanicamente e pneumaticamente alle necessità del pellame, le piastre laterali regolabili sui tre assi a doppia pressatura, inoltre il completo ciclo della macchina è controllato elettronicamente.

Mod. 4700/SAP è dotata di un sistema di facile sostituzione delle piastre e delle resistenze, e di un sistema di rapida sostituzione del listello della pinza mobile, che consentono una riduzione dei tempi di fermo macchina.



Hydraulic-driven vamp crimping and shaping machine, suitable for shoe or boot with short and long bootleg, with variable pressures. The combined action of pressure and heat alter the fibre texture of the material to be formed, getting the imprinting of the desired shape permanently. The shoe upper will therefore assume the shape as the line on which it will be set up.

MODEL 4700/SAP is equipped with various adjustment that make it suitable for processing of different types of material, how the possibility of select three standard crimping cycle, the possibility of independent digital-control of temperature, the plate pressure adjustable mechanically and pneumatically according to the leather needs, the side plates adjustable on the three axes with double-pressing, furthermore the complete machine's cycle is controlled electronically.

This machine is equipped also with an easy system to replace the plates and the resistances, and to replace the rubber strip of movable pincer, that allow a reduced machine downtime.

CONTATTI



SABAL SPA
Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet
www.sabalgroup.it



e-mail:
sabal@sabalgroup.it

