

**PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,  
VERSATILITÀ, POTENZA  
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.**



**MOD. 5000/5100P/5207**

Made in Italy



## Caratteristiche tecniche

### Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

#### Alimentazione Pneumatica Pneumatic Supply

6 bar

6 bar

#### Alimentazione Voltage

V. 230/1/50-60

V. 230/1/50-60

#### Potenza assorbita Power Consumption

Kw 1

Kw 1

## Dimensioni

### Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

#### Altezza

Height

178 cm

70,078"

#### Larghezza

Width

132 cm

51,9685"

#### Profondità

Depth

85 cm

33,4646"

#### Peso Netto

Net Weight

120 kg

264,555 lbs



Centro di lavoro per l'accoppiatura di fodera, tomaia e puntale, con sistema per la distribuzione a spruzzo di collante a base acqua.

Questo centro di lavoro permette di risolvere in modo ottimale la fase di accoppiatura tra fodera, tomaia e puntale spruzzando collante a base acqua, non tossico esente da solventi, e successivamente passando la tomaia sotto la pressa a caldo Mod. 5000 che perfeziona il risultato dell'incollaggio sagomando inoltre la tomaia secondo una curvatura che facilita l'operazione di montaggio. Per ottenere l'adesione delle parti la pressatura a caldo può avvenire a basse temperatura (70°-80°). Il sistema di distribuzione a spruzzo è ideale per applicare adesivi a base acqua e permette di ottenere un incollaggio senza spessori dovuti a eccessi di adesivo e un risparmio sulla quantità di colla.

E' possibile accoppiare tomaie sia con puntale termoadesivo che non. Ricordiamo che i modelli che compongono questo centro di lavoro sono ordinabili anche singolarmente.

**MOD. 5000** Pressa per accoppiare fodera.

**MOD. 5100P** Sistema per la distribuzione a spruzzo per adesivo a base acqua.

**MOD. 5207** Banco di lavoro con griglia di aspirazione.



Work station for the coping of lining, upper and toe-puff.

This work station allows the operator to solve in an optimal way the coupling phase of the lining, the upper and the toe-puff by spraying the no-toxic water cement free from any solvent and then by passing the upper under the hot press Mod. 5000 which improves the cementing result by shaping the upper according to a curvature, which facilitates the assembly operation.

To obtain the adhesion of the parts, hot pressing can take place at low temperatures (70°-80°). The spray distribution system is the best solutions to apply water cements and allows the operator to obtain a cementing without thickness due to the excess of cement, this saving the quantity of cement.

It is possible to couple the uppers both with a thermo-adhesive toe-puff and without. The machines composing the work station can be ordered individually.

**MOD. 5000** Press to couple lining, upper and toe-puff.

**MOD. 5100P** System for the spray distribution of water cements.

**MOD. 5207** Workbench with suction grid.

## CONTATTI



### SABAL SPA

Via Tortona 34  
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613  
Fax. +39 0381 24307



### sito internet

[www.sabalgroup.it](http://www.sabalgroup.it)



### e-mail:

[sabal@sabalgroup.it](mailto:sabal@sabalgroup.it)

